

Schweißzertifikat



Nr.: MZ.1090-2.0804-06

In Übereinstimmung mit EN 1090-1, Tabelle B.1, wird hiermit Folgendes erklärt: Dieses Schweißzertifikat ist eine Anlage zum Zertifikat über die werkseigene Produktionskontrolle Nr.: 2374-CPR-0804 und nur in Verbindung mit dem vorgenannten Zertifikat im Geltungsbereich der CPR gültig.

Hersteller: Osterholt Stahlbau GmbH
Industriestraße 34
D – 44577 Castrop-Rauxel

Herstellerwerk(e): Osterholt Stahlbau GmbH
(Produktionsstätte des Herstellers) Industriestraße 34
D – 44577 Castrop-Rauxel

Norm: EN 1090-2:2018+A1:2024

Ausführungs-klasse: bis EXC3

Schweißprozesse: 111 - Lichtbogenhandschweißen
135 - MAG mit Massivdrahtelektrode
141 - WIG mit Massivdraht- oder Massivstabzusatz
783 - Hubzündungs-Bolzenschweißen

Grundwerkstoffe: Baustähle <= S420 nach EN 1090-2, Tabelle 2 und 3
nichtrostende Stähle mit 0,2% Dehngrenze bis 275 N/mm²
nach EN 1090-2 Tabelle 4

Verantwortliche Schweißaufsichtsperson: Bernd Osterholt, 17.08.1976, IWE (für EXC3)
(Vorname Name, Geburtsdatum, Qualifikation) Markus Greger, 31.08.1966, SFM (bis EXC2)

Vertreter: nicht benannt
(Vorname Name, Geburtsdatum, Qualifikation)

Unterstützer: Markus Greger, 31.08.1966, SFM (bis EXC3)
(Vorname Name, Geburtsdatum)

Bestätigung: Es wird bestätigt, dass alle Verfahren für die Ausführung und die Überwachung von Schweißarbeiten vorhanden sind.

Gültigkeitsbeginn: 08.03.2015
(Tag der Erstaussstellung)

Nächste Überwachung: 08.03.2028

Gültigkeitsdauer: Dieses Zertifikat bleibt bis 08.09.2028 gültig, solange sich die Bestimmungen der oben genannten Norm, die Herstellungsbedingungen im Werk, die verantwortlichen Personen oder die werkseigene Produktionskontrolle nicht wesentlich verändert haben.

Bemerkungen: Schweißarbeiten in Ausführungs-klasse EXC3 dürfen nur im Geltungsbereich der durchgeführten Qualifizierungen nach EN ISO 15614-1 oder EN ISO 15613 ausgeführt werden.

Ort/Datum: Essen, den 13.03.2025

Dipl.-Ing. Just, Clemens
Zertifizierungsstelle Metall-Zert (NB 2374)

